TEFLÓN PTFE

Es un FLUOROPOLIMERO (Politetrafluorethylene) universalmente conocido por su resistencia a prácticamente todos los ambientes químicos. El PTFE Virgen ofrece una notable combinación de propiedades físicas, químicas y eléctricas, las cuales pueden aumentarse combinándolas con agregados seleccionados como fibra de vidrio, carbón, grafito, bronce, disulfuro de molibdeno, fluoruro de calcio y polvo fino de coke.

Para ciertos usos mecánicos, la resistencia al desgaste del PTFE Virgen es muy baja, pero con los agregados esta resistencia puede incrementarse notablemente. Lo mismo ocurre con otras propiedades, tales como la resistencia térmica y al deslizamiento, rigidez, estabilidad dimensional, etc. que pueden también aumentar por medio del uso de agregados.

PROPIEDADES

Posee el coeficiente de fricción más bajo de cualquier sólido, haciéndolo particularmente adecuado para una vasta gama de aplicaciones no lubricadas. Es el material de ingeniería más resistente a la corrosión o a productos químicos. En efecto, el PTFE es inerte a todas las concentraciones de agentes corrosivos como ebullición de agua, hidrofluoricos, nítricos y ácidos sulfúricos, alcálisis, ebullición de hidrocarbonos, ketones, esteres y alcoholes, por lo que puede usarse virtualmente en todos los medios. Esta resina única puede actuar continuamente a temperaturas de +260º C e intermitentemente hasta +310º C y no es inflamable. Además, las piezas de PTFE pueden resistir muy bajas temperaturas y han funcionado con éxito en atmósferas de helio liquido CRIOGENICO a -177º C.

El PTFE es un material completamente impermeable y no poroso, es completamente a prueba de la intemperie, ofrece el factor de dispersión y constante dieléctrico más bajo que cualquier otro plástico, es fácil de limpiar gracias a sus propiedades anti - adhesivas. No es contaminante, no despide olor e impide la formación de bacterias y hongos por lo que esta resina PTFE cuenta con la aprobación de la organización internacional **"Food And Drug Administration"** para ser utilizado con productos alimenticios.

SUMINISTROS

- Planchas
- Barras
- Bocinas
- Piezas Mecanizadas



Soindus Comercial Ltda.
Germán Ebbinghauss N° 2969
Puente Alto - Santiago - Chile
(562) 2567 9613 **ventas@soindus.cl**
www.soindus.cl

CARACTERISTICAS	UNIDAD	PTFE VIRGEN	PTFE C/15% FIB. VIDRIO	PTFE C/25% FIB. VIDRIO	PTFE C/15% GRAFITO	PTFE C/GR Y BRONCE
Color	.	Blanco	Blanco Opaco	Blanco Opaco	Negro	Negro cobrizo
Densidad	gr/cm^3	2,17	2,2	2,2	2,12	3,4
Dureza	Shore D	51	54	58	58	65
Resist. a la tracción	kg/cm^2	281	197	162	92	70
Alargamiento a la ruptura	%	300	290	260	130	12
Resistencia al impacto	Kg-cm/cm	16	15	12	14	11
Resistencia a la compresión	kg/cm	44,3	70,3	84,4	75,9	78,7
Coef. de fricción estática	kg/kg	0,16	0,22	0,26	0,14	0,18
Coef. de fricción dinámica	150gr/cm^2 A 0,6m/min.	0,12	0,14	0,19	0,12	0,14
Temperatura máxima de trabajo	ºC	260	260	260	260	260
Coef. de desgaste "K"	cm^3 x min/kg x m x hora	180×10^{-12}	19×10^{-11}	10×10^{-12}	40×10^{-12}	7×10^{-12}
Resistencia dieléctrica	vits x mm	59.150	17.666	17.350	2.484	.
Constante dieléctrica	A 10 ciclos/seg	2,1	2,35	2,85	.	.
Resist. volumétrica	Ohm - cm	10^{17}	10^{13}	10^{13}	.	.
Resist. superficial	Ohm	10^{16}	10^{16}	10^{16}		
Coef. de dilatación térmica lineal (dirección de moldeo)	Por ºC a 20ºC o menos	9,9	9,2	9,2	9,3	5,4
Coef. de dilatación térmica lineal (perpendicular de moldeo)	Por ºC a 20ºC o menos	9,6	6,6	4,4	5	5,2
Coef. de dilatación térmica	$x10^{-4}$cal x cm/ hr x cm^2 x ºC	2,11	3,16	3,87	3,87	4,03

Soindus Comercial Ltda.
Germán Ebbinghauss N° 2969
Puente Alto - Santiago - Chile
(562) 2567 9613 ventas@soindus.cl
www.soindus.cl